

FICHA TECNICA

NOMBRE DE LA EMPRESA: Nutrientes Esp. y Foliarex Aragoneses, S.L.

NOMBRE DEL PRODUCTO: H - 25

RIQUEZAS GARANTIZADAS:

P/P

Extracto Húmico total	25%
Ácidos húmicos (leonardita)	10%
Ácidos fúlvicos	15%
Óxido de Potasio (K ₂ O) soluble en agua	5%
Materia Orgánica	52%

Principal materia prima: **Leonardita Americana**

PROPIEDADES FÍSICAS:

Color	negro
pH	12 - 12.5
Densidad (g/c.c.)	1.16

INCOMPATIBILIDAD:

Se puede mezclar con todos productos menos con aceites de petróleo

ADVERTENCIAS

P102 Mantener fuera del alcance de los niños.

P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización.

P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con agua y jabón abundantes.

P305+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Lavar con agua y jabón abundantes.

P280 Llevar guantes / prendas / gafas / máscara de protección.

P309 EN CASO DE exposición o malestar: P315 Consultar a un médico inmediatamente.

P101 Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta.

H312 Nocivo en contacto con la piel.

Almacenar a temperaturas entre 5 y 30 °C.

Agitar antes de usar